



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Indicadores digitales de alta precisión

Sonda de carburo
Resolución ajustable:
0.0005 mm/0.00002"
0.001 mm/0.00005"
0.01 mm/0.0005"

Sonda de rubí
Resolución ajustable:
0.0002 mm/0.00001"
0.001 mm/0.00005"
0.01 mm/0.0005"

Código	Rango	Precisión	Histéresis	Observación
2133-10	12.7mm/0.5 "	3µm	1.5µm	espalda plana
2133-10L	12.7mm/0.5 "	3µm	1.5µm	arrastrar
2133-25	25.4mm/1"	3µm	1.5µm	espalda plana
2133-50	50.8mm/2"	3µm	1.5µm	espalda plana

Código	Rango	Precisión	Histéresis	Observación
2133-101	12.7mm/0.5 "	1.5µm	1µm	espalda plana
2133-101L	12.7mm/0.5 "	1.5µm	1µm	arrastrar
2133-251	25.4mm/1"	1.8µm	1µm	espalda plana



- 1-Puerto de salida y carga
- 2-Botón "DATA"
- 3-Botón "START/H"
- 4-Pantalla
- 5-Botón "mm/in"
- 6-Botón "MAX/MIN ZERO"
- 7-Vástago
- 8-Husillo
- 9-Sonda
- 10-Botón "MODE"
- 11-Botón "ON/OFF"

1. Alimentación: batería recargable, para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice un cargador específico.

2. Botones:

ON/OFF: encendido/apagado

MODE: pulse brevemente para cambiar el modo predeterminado
/P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Función básica predeterminada (P0):

P0 se muestra en la pantalla

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para poner a cero

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para cambiar la resolución.

---Pulse brevemente el botón "DATA" para transmitir datos.

---Pulse brevemente el botón "START/H" para bloquear o desbloquear la pantalla. En estado bloqueado, la pantalla muestra los botones "HOLD", "DATA", "mm/in" y "ON/OFF" activos, y los botones "MAX/MIN ZERO" y "MODE" inactivos.

Medición de valores extremos (P1):

P1 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para cambiar entre los estados de medición de máximo, mínimo y diferencia entre máximo y mínimo.

---Pulse brevemente el botón "START/H" para iniciar/finalizar la medición de valores extremos.

---Pulse brevemente el botón "DATA" para transmitir datos.

Por ejemplo: para realizar una medición de seguimiento mínimo, primero pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" hasta que la pantalla muestre el carácter "MIN" y parpadee, luego pulse brevemente el botón "START/H" hasta que aparezca el carácter "HOLD" en la pantalla y parpadee junto con el carácter "MIN" para iniciar la medición. Después de la medición, pulse de nuevo el botón "START/H" para finalizar la medición.

Preajuste de datos (P2):

P2 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para establecer el valor inicial en cero.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón "START/H" para cambiar entre positivo y negativo.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Tolerancia (P3-P5):

Configuración de tolerancia superior (P3):

P3 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para establecer la tolerancia superior en cero.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón "START/H" para cambiar entre positivo y negativo.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

MN-2133-ES

V3

Ajuste del tamaño básico de tolerancia (P4):

P4 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para ajustar el tamaño básico a cero.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de ajuste actuales y acceder al siguiente modo.

Ajuste de tolerancia inferior (P5):

P5 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para establecer la tolerancia inferior en cero.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón "START/H" para cambiar entre positivo y negativo.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Por ejemplo: el valor de tolerancia que se debe configurar es $4 +0,02/-0,01$ mm. Primero, pulse brevemente el botón "MODE" para acceder a la configuración de tolerancia superior (P3) y establezca el valor de tolerancia superior en 0,02. a continuación, pulse brevemente el botón "MODE" para acceder al ajuste del tamaño básico de tolerancia (P4) y establezca el tamaño básico de tolerancia en 4; a continuación, pulse brevemente el botón "MODE" para acceder al ajuste de tolerancia inferior (P5) y establezca el valor de tolerancia inferior en -0,01 para completar el ajuste de tolerancia.

Cambio entre métrico e pulgadas (P6):

P6 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para convertir entre mm y pulgadas.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de ajuste actuales y acceder al siguiente modo.

Tiempo de apagado (P7):

P7 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, lo que significa que se apagará automáticamente en diez minutos si no se realiza ninguna operación. Si la pantalla muestra 00:00, significa que no se apagará automáticamente.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Puntero analógico ajustado a cero (P8):

P8 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "MAX/MIN ZERO" para poner a cero el puntero analógico actual.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo.

Cambiar dirección (P9):

P9 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón "mm/in" para cambiar la dirección. ▲ significa que la dirección de recuento es positiva cuando el husillo se mueve hacia arriba, y ▼ significa que la dirección de recuento es negativa cuando el husillo se mueve hacia arriba.

---Pulse brevemente el botón "MODE" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Función de restablecimiento.

---Pulse brevemente los botones "MAX/MIN ZERO" y "MODE" al mismo tiempo para restaurar la configuración de fábrica.

3. La pantalla muestra ERR01, lo que significa que la decodificación de datos es anómala.

La pantalla muestra ERR02, lo que significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos.

La pantalla muestra ERR03, lo que significa que los datos superan los límites máximos y mínimos de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 se pueden eliminar rápidamente con la función de reinicio. Si se produce el error ERR01, póngase en contacto con nuestro departamento de atención al cliente.

4. Accesorios opcionales: puntos de contacto, transmisor inalámbrico (código 7315-60); cable de salida de datos (formato teclado), código 7302-60; cable de salida de datos (formato puerto serie), código 7305-G60 (longitud del cable 3 m, longitud máxima opcional del cable 15 m; protocolo RS232, protocolo RS485 opcional)

5. Evite los golpes y la inmersión en agua.

6. Durante la medición, el husillo debe estar en posición vertical con respecto a la superficie de la pieza de trabajo; de lo contrario, la medición podría no ser correcta.

Precaución: no mueva el husillo rápidamente ni aplique fuerza lateral sobre él.

7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto. No se debe lubricar el husillo, ya que de lo contrario su movimiento no será suave.

MN-2133-ES

V3